

Grilamid LCL-3 H anthracite

PA12-CF30

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul | 22500 / 19000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchspannung | 315 / 250 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | - / 1.7 | % | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | 55 / 65 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | 55 / 65 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | 16 / 16 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | 20 / 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Kugeleindruckhärte | 320 / 135 | MPa | ISO 2039-1 |

| Thermische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|------------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 178 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa) | 170 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa) | 160 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 50 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei Dicke h | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd) | 100 - 120 | °C | ISO 2578 |

| Elektrische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|---------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand | - / 50 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | - / 50 | Ohm | IEC 62631-3-2 |

| Andere Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|----------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme | 4.7 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtaufnahme | 0.6 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte | 1150 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| Rheol./Phys. Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht) | 0.1 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen | Wert | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone | 60 - 80 | °C | - |
| Förderzone | 250 - 270 | °C | - |
| Kompressionszone | 260 - 280 | °C | - |
| Plastifizierzone | 260 - 280 | °C | - |
| Düse | 260 - 280 | °C | - |
| Schmelze | 260 - 280 | °C | - |
| Werkzeugoberflächentemperatur | 80 - 120 | °C | - |
| Einspritzgeschwindigkeit | Tief - Mittel | | - |
| Druck | 300 - 800 | bar | - |
| Dynamic pressure (hydraulic) | 20 - 60 | bar | - |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit | 0.07 - 0.17 | m/s | - |

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Langfaserverstärkt

Grilamid LCL-3 H anthracite

PA12-CF30

EMS-GRIVORY

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Antistatisch, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör